

Garantir l'étanchéité d'une lucarne

Installées en pied de pente, les lucarnes sont particulièrement exposées aux eaux de ruissellement. L'étanchéité doit être soignée pour garantir la longévité de l'ouvrage.



Difficulté : ● ● ● ● ●

Coût : 1 300 € HT (fourni-posé)

Temps : 2 jours

Équipement : harnais, échelle de toit, échafaudage, équerre, cordeau, fer à souder avec panne rectangulaire, pierre d'ammoniaque, abrasif à grain fin, outillage de couvreur (marteau, cisaille à métaux, grignoteuse, tenaille, pince à border, scie à métaux...)

Contrairement aux fenêtres de toit, les lucarnes ne sont pas livrées avec leurs accessoires d'étanchéité. Pour une raison simple: elles sont généralement conçues sur mesure, en fonction de leur implantation dans la charpente et des caractéristiques de la toiture. Lors de la construction d'une lucarne, un soin particulier est apporté à l'étanchéité entre les éléments de couverture qui

la bordent (tuiles ou ardoises com ici...) et ceux qui habillent les j (côtés) et le chapeau (couverture).

Un principe simple

Garantir l'étanchéité de l'ouv consiste à assembler les élément zinc chargés d'assurer l'écoulen des eaux sur les côtés et devan fronton de l'ouvrage. Cette protec repose essentiellement sur le tra



5 et **6** La construction de la lucarne a créé un décaissement. L'habillage en zinc est façonné avec une pince à border. Un exercice qui demande un peu de savoir-faire. Après façonnage, une pose à blanc permet de rectifier la pièce si nécessaire.



7 Les habillages latéraux sont fixés avec des clous en acier galvanisé à tête large. Comme précédemment, l'application d'un mastic avant clouage permet de garantir une bonne étanchéité.



8 La bavette est repliée sur la traverse basse. Un tasseau frappé avec un marteau assure la planéité. Le dormant de la fenêtre le maintiendra en place.



9 L'étanchéité des jambages est complétée par une pièce façonnée sur place et remontant sur environ 10 cm. Ses bords sont frappés au marteau à garnir pour épouser les angles.

2. FINITION AU SOUDO-BRASAGE

10 Avant de commencer à souder, il faut appliquer un flux décapant à la jonction des deux pièces de zinc. La couche doit être régulière, sans surcharge ni manque.



11 Avec un fer à souder équipé d'une panne rectangulaire large, la soudure est amorcée entre les parties. La brasure étain/plomb est appliquée par points réguliers et distants de quelques centimètres. Un cordon de soudure est ensuite déposé pour parfaire l'étanchéité.

3. HABILLAGE DES JOUES



12 La première rangée d'ardoises recouvre les noquets préalablement posés (N) et les ardoises du rampant.



13 Les ardoises sont fixées individuellement (crochets). Cette méthode est rapide et efficace pour remplacer un élément cassé. Un traçage au cordeau permet de respecter leur alignement vertical.



14 Les rives latérales de la lucarne sont recouvertes d'ardoises « épaulées » (angles cassés à 45°) afin que les gouttes d'eau soient dirigées vers les joues et le rampant du toit. Elles sont clouées sur les liteaux.

4. ÉTANCHÉITÉ DE LA NOUE



15 Une bande de zinc prépliée est placée sur la noue (arête rentrante entre deux pans de toiture). Son extrémité est taillée en fer de lance et déborde de quelques centimètres de manière à éloigner les eaux de ruissellement vers le rampant de la toiture.

16 La bande de zinc est fixée sur les liteaux avec des pattes métalliques clouées à l'aide du marteau de couvreur. Ses bords seront ensuite recouverts de quelques centimètres par des ardoises taillées en biais.



Fournitures

- Noquets
- Bavette
- Feuilles de zinc façonnées sur le chantier, 650 mm x 2000 mm ép. 0,70 mm
- Clous en acier galvanisé à tête large
- Mastic silicone
- Flux décapant
- Brasure étain-plomb

Pour en savoir plus,
www.systemed.fr

Une bavette sur mesure

Pour être complète, l'étanchéité de l'ouvrage passe par la pose d'une bavette sur mesure. Cette bande étroite est découpée dans une feuille de zinc puis fixée sur le tablier de la lucarne. Elle recouvre les ardoises qui la bordent en partie basse.

- La simplicité apparente de cet ouvrage cache une réalisation complexe qui exige un outillage manuel spécifique pour les découpes et le façonnage des différentes pièces. Plus l'emploi d'un fer à souder pour les assembler. Les pièces sont clouées sur la traverse basse du bâti (ou tableau) de la lucarne et sur les liteaux de la couverture.
- Le soudage des pièces fait appel à la technique du soudo-brasage. Relativement simple, cette technique est à la portée de tous à condition de bien respecter les étapes de mise en œuvre.

✓
Voir notre
carnet d'adresses
page 126

et l'assemblage du zinc. Certains éléments standard sont préfabriqués en usine et simplifient la mise en œuvre: noquets (petites plaques coudées), bandes de rive et de noue (pour l'intersection rentrante de deux versants de toit)... En revanche, d'autres pièces exigent une fabrication sur le chantier ou à l'atelier (découpes, pliage des feuilles de zinc...) et par conséquent l'utilisation d'un outillage professionnel (plieuse, profileuse...).

- Les éléments s'assemblent par agrafage (pattes métalliques), par agrafure (pliage inversé des extrémités des feuilles juxtaposées) ou par soudage lorsque les modes précédents ne sont pas envisageables.

L'étanchéité périphérique

Toute toiture qui se respecte est aujourd'hui recouverte d'un écran de sous-toiture. Ce film entraîne des découpes qui doivent «border» les côtés de la lucarne (sur environ 10 cm). L'écran doit également couvrir intégralement le chapeau. Les raccords entre les deux charpentes, la toiture et la lucarne se chevauchent sur 10 cm minimum (le film de la toiture devant recouvrir celui de la lucarne). Une bande d'aluminium bitumé (ou un closoir ventilé) assure l'étanchéité du faitage du chapeau (en sous-face des matériaux de couverture).

- L'étanchéité entre le bas des joues et la toiture est réalisée avec des noquets. La pose des éléments respecte un recouvrement égal à celui des matériaux de couverture: elle vise à former une «bande» continue et étanche. Exemples: le bord du noquet supérieur recouvre la partie haute du noquet inférieur. L'aile des noquets en appui sur la joue est clouée sur le litonnage de la lucarne. L'autre aile est fixée de la même façon sur le litonnage de la toiture. ■



La toiture est prête à recevoir les éléments de couverture. Mais avant, place à l'étanchéité des lucarnes assurées par des éléments en zinc, préfabriqués ou découpés sur mesure.

1. DÉCOUPES ET FIXATION DE LA BAVETTE



1 La feuille de zinc est préalablement découpée et pliée. Elle est ensuite présentée devant le bas du fronton et sur l'espace à couvrir.



2 La pièce est décalée pour faciliter sa découpe. Comme cette opération exige de la «poigne», mieux vaut être harnaché pour prévenir le risque de déséquilibre inhérent au travail en hauteur.



3 et **4** Quelques clous en acier galvanisé à tête large sont plantés pour maintenir la bavette (sans les enfoncer). Un cordon de mastic silicone peut être appliqué sur la traverse basse et sur les côtés (avant clouage). L'habillage est ensuite pressé pour écraser le cordon de mastic.